

國立羅東高工 110 學年度第 1 學期 機械 科 一 年 級 甲 班 AB 組 實習進度表

實習課程名稱		機械基礎實習		教學目標		一、熟練各種銼削方法與量測方法 二、熟悉劃線工具的使用與鋸切方法 三、熟練鑽孔、鉸孔與攻螺紋的操作 四、培養正確的職業道德與安全規範			
每週時數	6	教材	機械基礎實習	出版社	全華	任課教師	杜嘉尚		
教 學 進 度 及 內 容									
週次	日期	實習項目	實習單元或內容	實習報告 平時考次數	重要紀事	有效 教學 策略	1. 問題引導 2. 案例研究 3. 專題學習 4. 體驗學習		
預備週	08.22   08.28								
1	08.29   09.04				8/31 實習工作會議 9/1 註冊、開學、正式上課、 9/1-9/7 實習工場安全衛生教育宣導週				
2	09.05   09.11	第一章	A 組-基本工具、量具使用		9/07-9/16 受理 110 年全國 第三梯次技術士技能檢定報名作業 9/11 補上課(補 9/20 課程)	教學 要求	1.課前預習 2.上課時眼耳心手口都要到 3.抄寫補充資料(隨時檢查) 4.部分實作為自學 5.實習報告按時繳交 6.每次實習報告批閱後一定要訂正 7.平時測驗若因故請假獲准而缺考，應於三日內完成補考，否則以零分計算。 8.下課後能複習、整理筆記、完成實習報告並按時繳交		
		第一章	A 組-基本工具、量具使用						
3	09.12   09.18	第一章	B 組-基本工具、量具使用		9/13 正式課表上課				
4	09.19   09.25		中秋節補假		09/20 補假(9/11 補上課) 09/21 中秋節放假				
5	09.26   10.02	第一章	B 組-基本工具、量具使用		9/29~10/3 第 51 屆全國技能競賽				
6	10.03   10.09	第二章	A 組-銼削操作						
7	10.10   10.16		國慶日補假		1101010 梯次全國高級中等學校閱讀心得寫作比賽投稿截止 10/11 國慶日補假				
8	10.17   10.23		第一次期中評量		10/18~19 第一次期中評量 10/20 第一次期中評量補考 10/20-21 高三第一次模擬考	多元評 量 方法	1.紙筆測驗(筆試) 2.檔案評量(資料蒐集整理、書面報告) 3.實作評量(實作、小組討論、筆記、實習報告、操作記錄) 4.口語評量(口試、口頭報告、晤談) 5.學習態度與參與感		
9	10.24   10.30	第二章	A 組-銼削操作						
10	10.31   11.06	第二章	B 組-銼削操作		11/5 校慶運動會				
11	11.07   11.13	第二章	B 組-銼削操作		11/7 辦理 110 年全國第三梯次技能檢定學科測試				
12	11.14   11.20	第三章	A 組-劃線與鋸切操作						
13	11.21   11.27	第三章	A 組-劃線與鋸切操作		11/23-26 工業類科學生技藝競賽_南工				
14	11.28   12.04	第三章	B 組-劃線與鋸切操作		12/1~3 第二次期中評量	成績 計 算	1.日常實作成績 60% 2.職業道德 30% 3.實習相關知識 10%		
15	12.05   12.11	第三章	B 組-劃線與鋸切操作						
16	12.12   12.18	第四章	A 組-鑽孔、鉸孔與攻螺紋		12/14-15 高三第二次模擬考				
17	12.19   12.25	第四章	A 組-鑽孔、鉸孔與攻螺紋						
18	12.26   01.01	第四章	B 組-鑽孔、鉸孔與攻螺紋		12/31 元旦補假	親師 配 合	1.在家多督促預習與複習功課 2.督促如期完成作業 3.鼓勵子弟多閱讀書報雜誌，培養閱讀興趣 4.鼓勵子弟善用所學、勇於發表心得、參加各項競賽 5.親師保持密切聯繫，交換心得		
19	01.02   01.08	第四章	B 組-鑽孔、鉸孔與攻螺紋		1/3-12 受理 110 年度在校 生工業類專業技能檢定報名 作業				
20	01.09   01.15		期末技測及機具保養		1/10-14 實習工場設施保養 清潔週				
21	01.16   01.22		期末評量		1/17、18、19 期末評量 1/20 期末評量補考、休業式				
寒假	01.21   02.11								

上課時間：星期 一 (第 2 節 ~ 第 7 節)

使用工場：205 鉗工工場