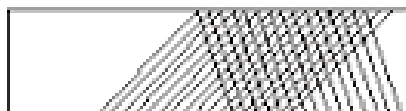


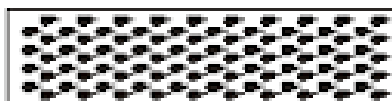
一、共同學科：
工作項目 5：機械工作法



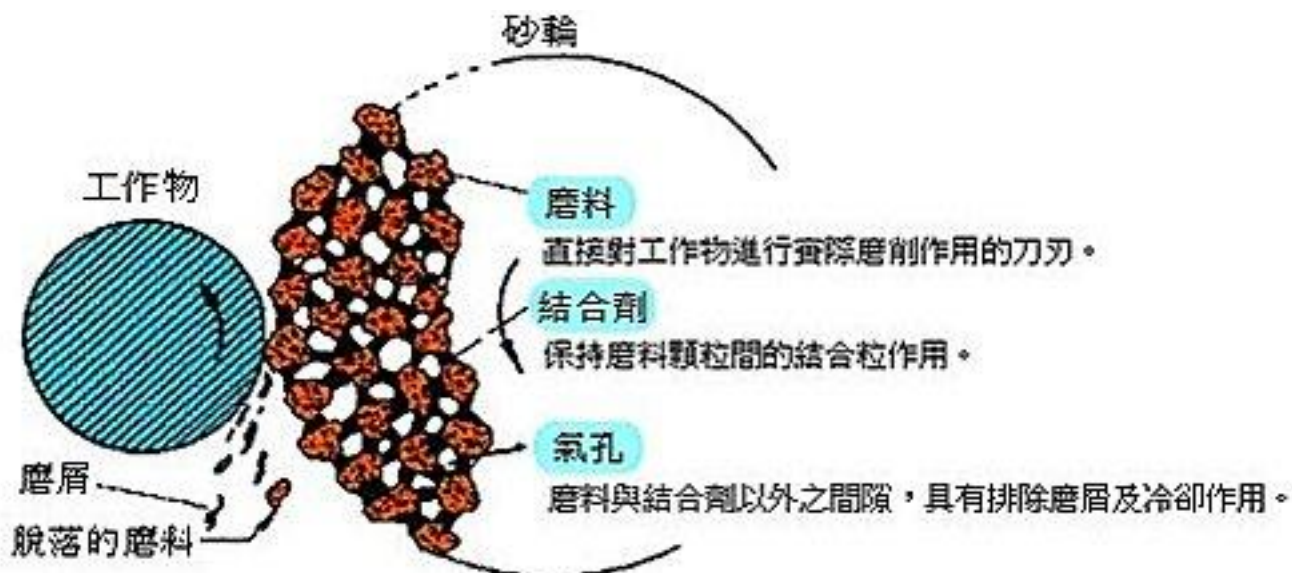
齒銼刀



齒銼刀



銼刀



	代號	特性	應用
氧化鋁	A	棕褐色，硬度高，韌性大。	適用於中低碳鋼，一般材的自由切削。
	WA	白色，硬度比A稍高，韌性比A稍低。	適用於高碳鋼、合金鋼、工具鋼。
	PA	玫瑰色，韌性比WA高。	適用於高強碳鋼，高硬度鋼，合金鋼，工具鋼。 可提供多氣孔組織，平面研磨用。
	DA	深紅色，韌性比PA高。	適用於經熱處理之高強碳鋼，高硬度鋼，合金鋼，工具鋼。 可提供多氣孔組織，平面研磨用。
	32A	磨粒為單結晶體，強度、硬度、韌性比WA高。	適用於高強度材料，合金鋼，工具鋼，高硬度鋼和精密研削。
碳化矽	C	黑色，硬度比WA高，韌性較低。	適用於強度低的金屬和非金屬材料，如塑膠、石材、鑄鐵等。
	GC	綠色，硬度比鑽石和氮化硼低，但破碎性和硬度高於C。	適用於硬脆性材料，如超硬合金，玻璃等。