



一般許可差	
標示尺寸	許可差

0.5 以上至 3	± 0.15
超過 3 至 6	± 0.20
超過 6 至 30	± 0.50
超過 30 至 120	± 0.80
超過 120 至 315	± 1.20

材料 75 × 75 × 12

國立羅東
高級工業
職業學校

綜合機械工廠

薄板銼削

圖號： F-01

姓名

座號

部份	公差範圍			初評	複評
	公配	差分與	圍分		
垂直	上	中	下		
	40	30	20		
	完整	尚可	未完整		
毛邊	10	7	4		
	± 0.2	± 0.3	± 0.4		
C	10	7	4		
	± 0.2	± 0.3	± 0.4		
	20	15	10		
B	± 0.2	± 0.3	± 0.4		
	20	15	10		
	± 0.2	± 0.3	± 0.4		
A	± 0.2	± 0.3	± 0.4		
	20	15	10		

投影法 第三角

單位 mm

比例 1:1

時間