



一般許可差	
標示尺寸	許可差

0.5 以上至 3	±0.15
超過 3 至 6	±0.20
超過 6 至 30	±0.50
超過 30 至 120	±0.80
超過 120 至 315	±1.20

垂直毛邊	上	中	下
	10 完整	6 尚可	2 未完整
	10	6	2

部份	公差範圍			初評	複評
	公配	差分	與得		
A	±0.20	±0.30	±0.4		
B	±0.20	±0.30	±0.4		
C	±0.20	±0.30	±0.4		
D	±0.15	±0.20	±0.25		
E	±0.20	±0.30	±0.4		
F	±0.15	±0.20	±0.25		
G	±0.20	±0.30	±0.4		

材料 75 × 75 × 12

2F鉗工區 投影法 第三角

有逃避孔單一內孔銼削

單位 mm

圖號 : 鉗-06-1

比例 1:1

姓名

座號