



去角 $0.1 \times 45^\circ$

材料 38×38×50

部分	公差範圍			初評	複評
	配	差	分		
A1	10	±0.10	±0.15	±0.20	
	7	±0.10	±0.15	±0.20	
B1	10	±0.10	±0.15	±0.20	
	7	±0.10	±0.15	±0.20	
C1	10	±0.10	±0.15	±0.20	
	7	±0.10	±0.15	±0.20	
去角	10	尚可	未完整		
	7	尚可	未完整		
垂直	10	上	中	下	
	7	上	中	下	
A2	10	±0.10	±0.15	±0.20	
	7	±0.10	±0.15	±0.20	
B2	10	±0.10	±0.15	±0.20	
	7	±0.10	±0.15	±0.20	
C2	10	±0.10	±0.15	±0.20	
	7	±0.10	±0.15	±0.20	
去角	10	完整	尚可	未完整	
	7	完整	尚可	未完整	
垂直	10	上	中	下	
	7	上	中	下	

國立羅東高級工業職業學校		1F綜合機械工廠		投影法	第三角
六面體銑削		公差範圍			
圖號：銑-01		配分與得分		比例	1:1
姓名		座號		時間	