



材料	沿用第一單元六面體材料	部份	公差範圍			初評	複評
			公配	差分	與得		
國立羅東 高級工業 職業學校	1F綜合機械工廠	A	12	±0.05	±0.10	±0.15	
			9	±0.05	±0.10	±0.15	
		B	12	±0.05	±0.10	±0.15	
			9	±0.05	±0.10	±0.15	
		C	12	±0.10	±0.15	±0.20	
			9	±0.10	±0.15	±0.20	
		D	12	±0.05	±0.10	±0.15	
			9	±0.05	±0.10	±0.15	
		E	12	±0.05	±0.10	±0.15	
			9	±0.05	±0.10	±0.15	
F	12	±0.05	±0.10	±0.15			
	9	±0.05	±0.10	±0.15			
G	12	±0.05	±0.10	±0.15			
	9	±0.05	±0.10	±0.15			
表面	上	8	完整	尚可	不完整		
		5	完整	尚可	不完整		
毛邊	8	5	完整	尚可	不完整		
		2	完整	尚可	不完整		

國立羅東 高級工業 職業學校	1F綜合機械工廠		第三角		
	帶頭鍵			mm	
	圖號：	銑-02			1:1
	姓名				
座號					
時間					