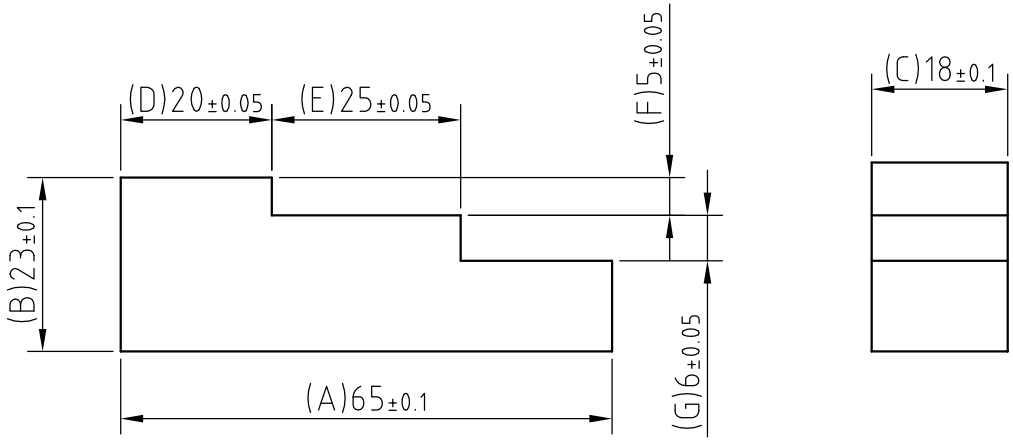

表面	上	中	下		
	10	7	4		
毛邊	完 整	尚 可	不完整		
	10	7	4		
G	±0.05	±0.10	±0.15		
	10	7	4		
F	±0.05	±0.10	±0.15		
	10	7	4		
E	±0.05	±0.10	±0.15		
	10	7	4		
D	±0.05	±0.10	±0.15		
	10	7	4		
C	±0.10	±0.15	±0.20		
	10	7	4		
B	±0.10	±0.15	±0.20		
	15	10	7		
A	±0.10	±0.15	±0.20		
	15	10	7		

材 料	25X25X75	部份	公 差 範 圍	初評	複評
			配 分 與 得 分		

國立羅東高級工業職業學校	1F綜合機械工廠	投影法	第三角
	階 級 銑 削	單 位	mm
		比 例	1 : 1
	圖 號 ： 銑-03	時 間	
	姓 名	座 號	