



材料 85 X 85 X 16

部分	公差	差	範圍	得分	初評	複評
A	±0.05	±0.10	±0.15	4		
B	±0.05	±0.10	±0.15	4		
C	±0.02	±0.04	±0.06	4		
D	±0.02	±0.04	±0.06	4		
E	±0.02	±0.04	±0.06	4		
沉頭	上	中	下	4		
螺紋	上	中	下	4		
鉸孔	上	中	下	4		
倒角	上	中	下	4		
毛邊	上	中	下	4		

1F綜合機械工場 投影法 第三角

尋邊，螺紋，鉸孔，沉頭 單位 mm

圖號：銑-07 比例 1:1

姓名 座號

國立羅東  
高級工業  
職業學校