

國立羅東高工 106 學年度第 1 學期 機械 科 教學活動計畫書

課程名稱		機械基礎實習 I		教學目標							
				一、能熟悉各種機械加工機器的基本操作。 二、能依據加工工作圖的加工需求，選擇適切的加工機器加工。 三、能將加工物品的工作程序做合理化的安排。							
每週時數	3	教材	機械基礎實習	出版社	全華圖書	班級	機械一甲	教師	沈鈺玲		
教學進度及內容											
週次	日期	預定進度	內容摘要	相關議題 融入教學	預定作業及批閱次數 (平時考)	重要紀事					
預備週	08.21 08.27		預備週			8/23 校務會議、教務會議、8/24 開學、幹部訓練；8/24、8/25、8/28、8/29 調整上課(補10/23-10/26 全國運動會調整放假之課程)		有效教學策略	有效教學具體作法參考項目： 合作學習、圖像組織、討論教學、問題引導、案例研究、專題學習、體驗學習...等		
1	08.28 09.03		實習工具整理	工安教育		8/28-9/8 上傳教學計畫書					
2	09.04 09.10		基本工具、量具使用、劃線工具的種類、規格、用法、保養與維護	資訊教育	工件繳交	9/11 起正式課表上課 9/11-9/15 重補修選課		教學要求	1. 課前預習 2. 上課時眼耳心手口都要到 3. 抄寫補充資料(隨時檢查) 4. 部分課文為自學 5. 作業按時繳交 6. 每次作業或測驗批閱後一定要訂正 7. 平時測驗若因故請假獲准而缺考，應於三日內完成補考，否則以零分計算。 8. 下課後能複習、整理筆記、完成作業並按時繳交		
3	09.11 09.17		虎鉗的種類、規格、使用與保養			9/13 新課綱研習會					
4	09.18 09.24		銼刀的種類、規格、挫削姿勢、工作、量測與銼刀使用方法		工件繳交	9/18-9/29 重補修繳費費					
5	09.25 10.01		鋸條安裝、種類、用途與規格，鋸切姿勢與鋸切法			9/27 英聽測驗 1(班會) 9/30 補上課(補 10/9 星期一國慶日調整放假課程)					
6	10.02 10.08		鑽床、鑽頭、鑽孔夾具的種類、規格、用法、保養與維護		實作測驗	10/4 中秋節放假一天 10/5-10/6 第一次定期評量					
7	10.09 10.15		切削速度的計算與選擇，鑽孔步驟與注意事項			10/9 調整放假一天， 10/10 國慶日放假一天 10/11 新課綱研習會					
8	10.16 10.22		絞刀規格、種類與夾持，絞孔鑽頭直徑的計算與工作方法			10/17 第一次定期評量成績繳交截止、10/18 合作杯英文比賽初賽、10/19-10/20 高三 1 次模擬考、10/21 學測英聽					
9	10.23 10.29		螺絲攻的種類、規格與夾持、攻螺絲鑽頭直徑計算、使用方法與注意事項		工件繳交	10/23-10/26 宜蘭縣政府主辦 106 年全國運動會調整放假四天、10/27 大學學開始報名		多元評量方法	多元評量參考項目包括： 1. 紙筆測驗(筆試) 2. 檔案評量(資料蒐集整理、書面報告) 3. 實作評量(表演、實作、小組討論、筆記、作業、作文練習、鑑賞、實踐、軼事記錄) 4. 口語評量(口試、口頭報告、晤談) 5. 學習態度與參與感		
10	10.30 11.05		車床的構造、規格、種類、使用手工具			11/01 合作杯英文比賽複賽(6-7 節)、11/3 校慶動會					
11	11.06 11.12		車床的操作、注意事項、保養與維護		工件繳交	11/08 合作杯英文比賽複賽(6-7 節) 10/08 新課綱研習會					
12	11.13 11.19		外徑車刀研磨，砂輪機選擇、安裝修整、操作，油石的認識			11/15 教職員工研習					
13	11.20 11.26		車刀的材質、種類、用途、各刃角功用、研磨、礫光與檢驗								
14	11.27 12.03		夾頭種類與功能，工件夾持與校正，車刀安裝			11/29 英聽測驗 2(班會)		成績計算	1. 日常考試 40%(隨堂測驗 15%筆記、作業 15%、學習態度 10%) 2. 二次段考 30%(固定) 3. 期末考 30%(固定)		
15	12.04 12.10		切削速度與進給，端面與外徑的切削			12/04-12/06 第二次定期評量					
16	12.11 12.17		去毛邊，工件量測，認識表面粗糙度			12/13 第二定期評量成績繳交截止、新課綱研習會、12/16 學測英聽					
17	12.18 12.24		切削劑的種類與應用			12/19-12/20 高三第 2 次模擬考					
18	12.25 10.31		品質管制的重要性，公差與工件配合關係			10/25/10/29 學生作業抽查週		親師配合	1. 在家多督促預習與複習功課 2. 督促如期完成作業 3. 鼓勵子弟多閱讀書報雜誌，培養閱讀興趣 4. 鼓勵子弟善用所學、勇於發表心得、參加各項競賽 5. 親師保持密切聯繫，交換心得		
19	01.01 01.07		表面粗糙度，成品製作			1/1 元旦放假一天					
20	01.08 01.14					1/10 英聽測驗 3(班會)					
21	01.15 01.21					1/16、18、19 期末考 1/19、1/22、1/23 調整上課 (補 2/12-2/14 調整放假)					
寒假	01.22 02.20					1/22 學期成績、實習成績冊、補考考卷繳交截止、1/24 休業式、1/25-2/20 寒假及春節假期、1/26-1/27 大學學測 1/30 補考					

※1.本表每科每班各印二份，一份於開學後第 3 週內送教務處彙整公佈網頁，一份教師留存自用。請依照所授教材，將章節或大單元、小單元及題目填列，勿只填寫頁數。

2.請依課程標準或課程綱要填寫，並依進度教學。

3.各教學科目視課程內容及目標，選擇課程相關議題(2~3 則)，適時安排融入課程教學，相關議題如下：人權教育、性別平等教育、生命教育、法治教育、環保教育、資訊教育、永續發展、多元文化、消費者保護教育、生活教育(品德教育、教養)、安全教育(危機處理)、社團..等。(參考本校編輯之「議題教學補充教材彙編」)。

※預定進度、內容摘要、議題融入教學、預定作業(含批閱次數)及平時考，請依各科授課內容自行調整。