



倒角0.1×45°

材料 φ38×150

部分	公差範圍		初評	複評
	配分	得分		
A	145±0.20	±0.30	±0.40	
	10	7	4	
B	30±0.10	±0.15	±0.20	
	10	7	4	
C	10±0.10	±0.15	±0.20	
	10	7	4	
D	10±0.10	±0.15	±0.20	
	10	7	4	
E	φ14±0.10	±0.15	±0.20	
	10	7	4	
F	φ12±0.10	±0.15	±0.20	
	10	7	4	
G	φ35±0.05	±0.10	±0.15	
	10	7	4	
H	φ30±0.05	±0.10	±0.15	
	10	7	4	
I	φ25±0.05	±0.10	±0.15	
	10	7	4	
J	表面上	中	下	
	10	7	4	

作車床區 投影法 第三角

切槽練習

單位 mm 比例 1:1

圖號 : MT-05 時間

姓名 座號

國立羅東  
高級工業  
職業學校